



DATO CORPORATION INC.

MANUEL D'INSTALLATION

KIT KOMATSU HYDRAULIQUE POUR ATTACHE RAPIDE



MODÈLES:

-WA480-6/8 CHARGEUR SUR ROUE

	DATO Corporation Inc.	Title : Manuel d'installation WA480-6	Date 2020-03-10	Page 2 de 16
--	-----------------------	---	--------------------	-----------------

TABLE DE MATIÈRE

1.	INTRODUCTION	3
2.	PRÉPARATION DE LA MACHINE (SI APPLICABLE)	3
3.	LISTE DES PIÈCES	4
4.	INSTALLATION DE L'ENSEMBLE DE VALVE HYDRAULIQUE	5
5.	INSTALLATION LE SYSTÈME D'ÉLECTRIQUE	12
6.	VÉRIFICATION APRÈS L'INSTALLATION D'ACCOUPLEMENT RAPIDE HYDRAULIQUE	14
ANNEXE : SCHÉMA HYDRAULIQUE ET ÉLECTRIQUE		

	DATO Corporation Inc.	Title : Manuel d'installation WA480-6	Date 2020-03-10	Page 3 de 16
--	-----------------------	---	--------------------	-----------------

1. **INTRODUCTION**

Ce manuel fournit des informations générales et des recommandations nécessaires avant l'installation de l'attache rapide.

1.1. Ces installations s'appliquent sur les systèmes d'accouplement rapide de marque suivante:

- Garier
- EDF
- Craig
- RF

2. **PRÉPARATION DE LA MACHINE (SI APPLICABLE)**

2.1. Stationner la machine sur un sol plat et baisser l'outil de travail complètement sur le sol.

2.2. Arrêter le moteur et enlever la pression résiduelle dans le circuit hydraulique.

2.3. Appliquez le frein de stationnement et bloquez les roues.

2.4. Retirer la clé de l'interrupteur d'allumage jusqu'à ce que le travail est terminé.

2.5. Attacher toujours l'étiquette d'avertissement "NE PAS UTILISER" au levier de commande de l'outil de travail dans la cabine quand vous procédez à l'entretien ou installer les options spéciales. N'enlevez pas l'étiquette aussi longtemps que le travail n'est pas encore terminé, Étiquette d'avertissement, n° de référence 2010-D1-0002, voir la Fig. 1.



Fig. 1

2.6. Les opérateurs et le personnel d'entretien doivent lire attentivement le manuel d'utilisation et d'entretien Komatsu avant d'entretenir ou modifier la machine, consulter SMS / Komatsu district Manager avec toutes les questions de sécurité.

2.7. Si vous prévoyez travailler sous le bras de levage, assurez-vous que celui-ci doit être appuyé sur les supports conçus pour votre application dans le but d'éviter les blessures graves.

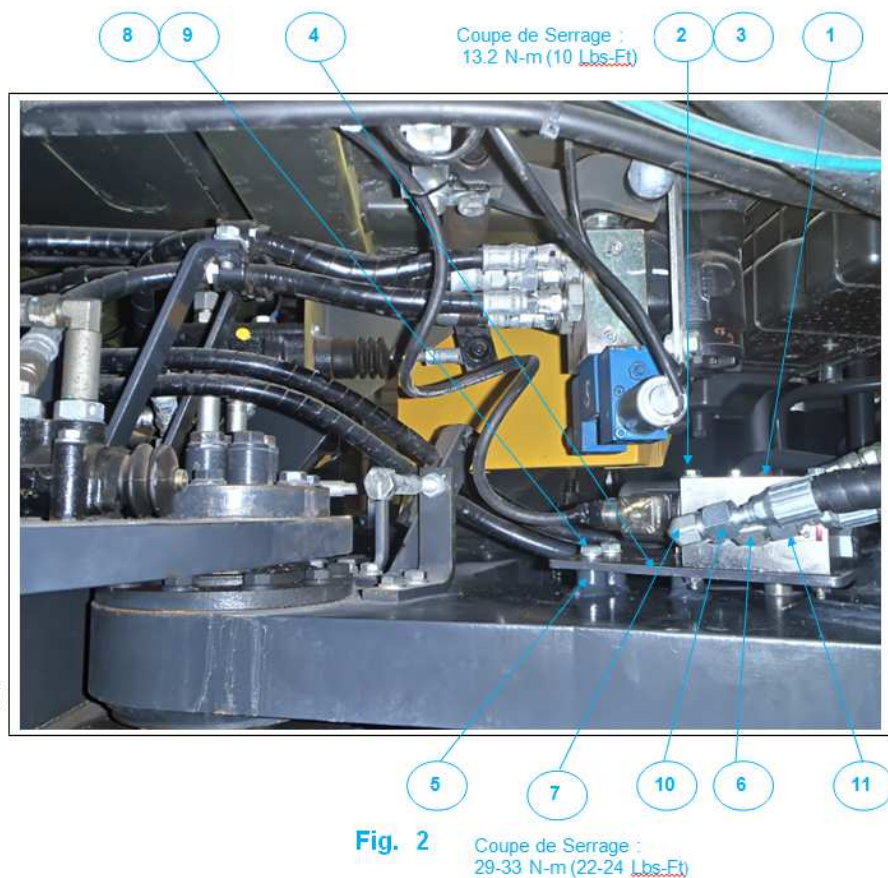
2.8. L'installation de l'attache rapide doit être effectuée par un technicien compétent.

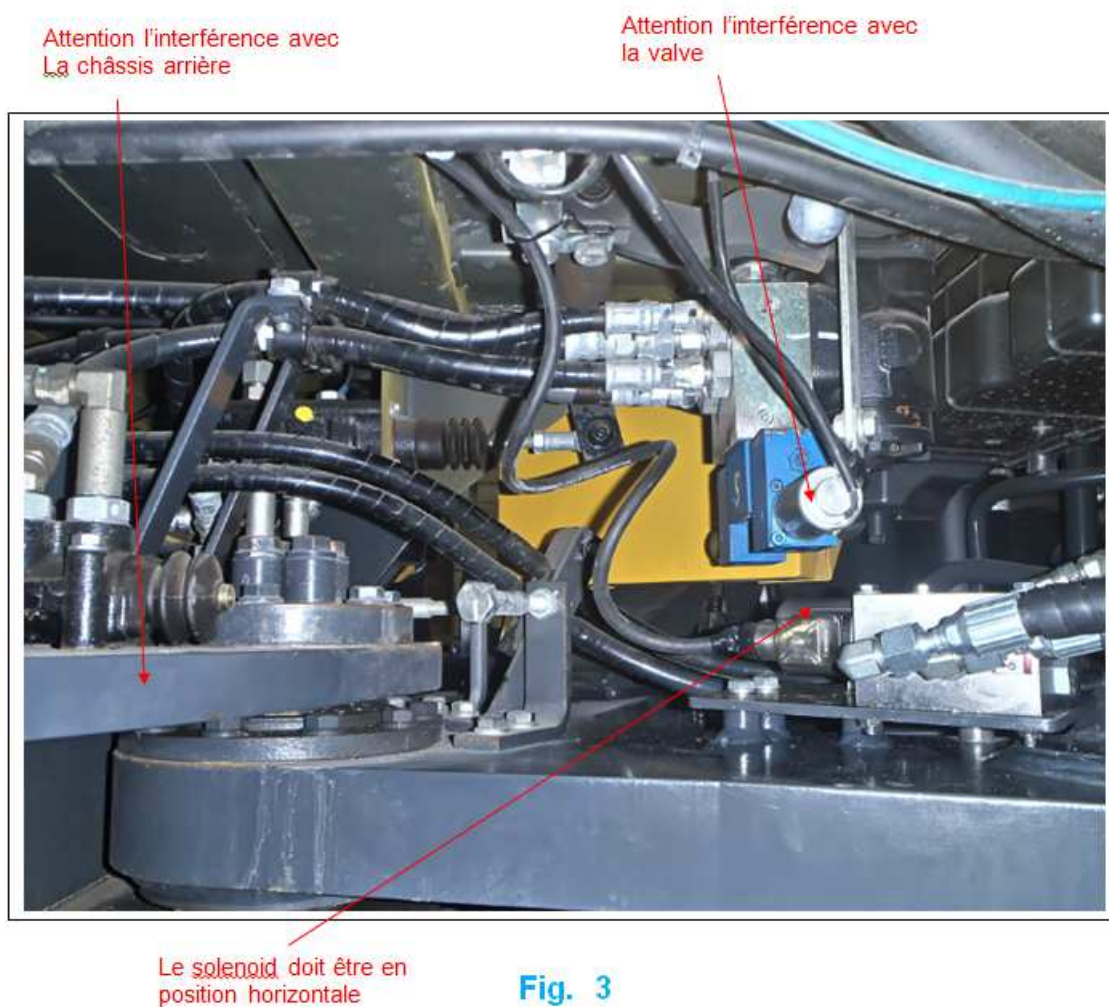
3. LISTE DES PIÈCES

Item	Qté	P/N	Description
1	1	DT14-M-0040	Solenoid Valve 24vdc
2	4	DT14-Q-0050	STD Washer ID 6.1 mm x OD 14 mm, Zinc plated
3	4	DT14-Q-0080	Bolt M6 x 1 x 80 Lg, zinc plated, Grad 8
4	1	DT14-M-0050	Bracket ass'y
5	7	DT14-Q-0060	STD Washer ID 10.2 mm x OD 18 mm Zinc plated
6	7	DT14-Q-0090	Bolt M10 x 1.5 x 25 Lg Zinc plated, Grad 8
7	1	DT14-H-0180-04	Straight thread connector elbow ORB -6/ORFS -6
8	1	DT14-H-0180-07	Long Straight thread elbow ORB/ORFS -6
9	1	DT14-H-0130	Hose ass'y (Valve to " P"), one End ORFS -4 & ORFS -6
10	1	DT14-H-0140	Hose ass'y (Valve to " T"), Both End ORFS -6
11	2	DT14-H-0180-14	Swivel nut run Tee ORFS -6/ORFS -6 Swivel /ORFS -6, SAE 520432
12	2	DT14-H-0280	Swivel nut run Tee ORFS -4/ORFS -4 Swivel /ORFS -4, SAE 520432
13	1	DT14-H-0180-06	Long straight thread connector ORB -6/ORFS -6
14	1	DT14-H-0180-05	Straight thread connector ORB -6/ORFS -6
15	1	DT14-H-0190	Hose ass'y (Valve & Boom)
16	1	DT14-H-0200	Hose ass'y (Valve & Boom)
17	1	DT14-M-0110-01	Clamp tube OD 7/8"
18	2	DT14-M-0070	Rectangular Seat M10 x 1.5
19	2	DT14-M-0080	Bracket
20	4	DT14-H-0180-03	Bulkhead ORFS -6
21	2	DT14-H-0210	Hose ass'y (Boom)
22	2	DT14-M-0110-03	Buegu double clamps ID 19 mm
23	2	DT14-Q-0060	STD Washer ID 10.2 mm x OD 18 mm Zinc plated
24	2	DT14-Q-0100	Bolt M10 x 1.5 x 30 Lg Zinc plated, Grad 8
25	2	DT14-Q-0150	Nut M10 x 1.5 Zinc plated
26	2	DT14-H-0180-18	Bulkhead 45° ORFS/ORFS -6
27	1	DT14-E-0080	Wiring Harness
28	1	DT14-E-0090	Buzzer
29	1	DT14-E-0100	Manual Volume Control
30	1	DT14-M-0090	Bracket buzzer
31	1	DT14-E-0010	Switch

4. INSTALLATION DE L'ENSEMBLE DE VALVE HYDRAULIQUE

- 4.1. Avant de commencer l'installation le support, la valve, les raccords et les boyaux, ..etc, assurez-vous de bien identifier le numéro des pièces ou articles pour éviter de les mélanger.
- 4.2. Assurez-vous que toutes les pièces sont en bons états (il n'y a pas des contaminations, saletés, ...etc) remplacer les au besoin.
- 4.3. Installez les joints toriques correctement dans son logement et lubrifier, s'ils sont endommagés, vous remplacez au besoin.
- 4.4. Lubrifié d'assemblage des raccords.
- 4.5. La coupe de serrage des raccords, des vis, des boulons doit être faite correctement (Voir les figures ci-jointes) afin d'éviter les dommages au joint torique (les raccords), les filets (les vis, les boulons et les raccords) et la valve (les composantes internes).
- 4.6. Tournez la machine au maximum vers à droite.
- 4.7. Assemblez items #1 - #11 et ensuite vous les placez sur le châssis avant comme montre dans la Fig. 2, soudez par point les trois pattes #5 temporairement. Tournez la machine lentement vers à gauche et à droite pour voir s'il ya des interférences avec le châssis arrière et la valve au-dessous de la cabine, s'il n'y a pas, vous pouvez les souder en place, sinon déplacez la valve pour éviter les interférences, voir la Fig. 3.

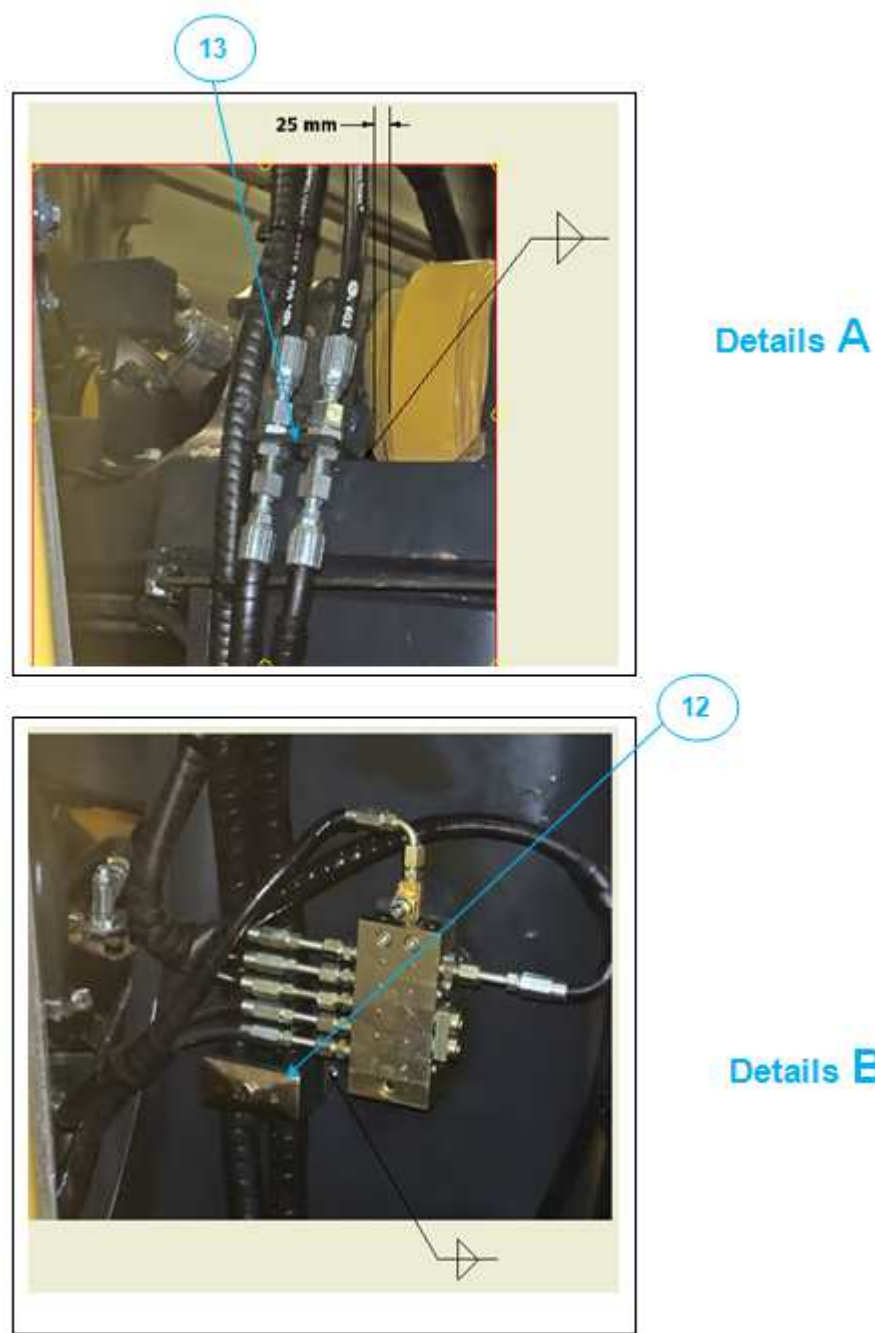




- 4.8. Placez les blocs ou/et les plaques en position comme montre dans la Fig. 4 et soudez-les par points en place. Installez les boyaux items #10 & #11 et vérifiez des interférences, s'il y en a vous pouvez ajuster au besoin, sinon soudez les en place



Fig. 4



- 4.9. Installez les boyaux #16 et placez les blocs ou/et les plaques en position comme montre dans Fig. 5, 6, 7 & 8 et soudez-les par points en place. Baissez le bras de levage jusqu'au sol pour voir si les deux boyaux étirent trop, si oui ajuster au besoin ensuite levez le au maximum de la course, si vous voyez la courbe des boyaux touche la cabine, il faut ajuster pour éviter des interférences ensuite soudez les en place.

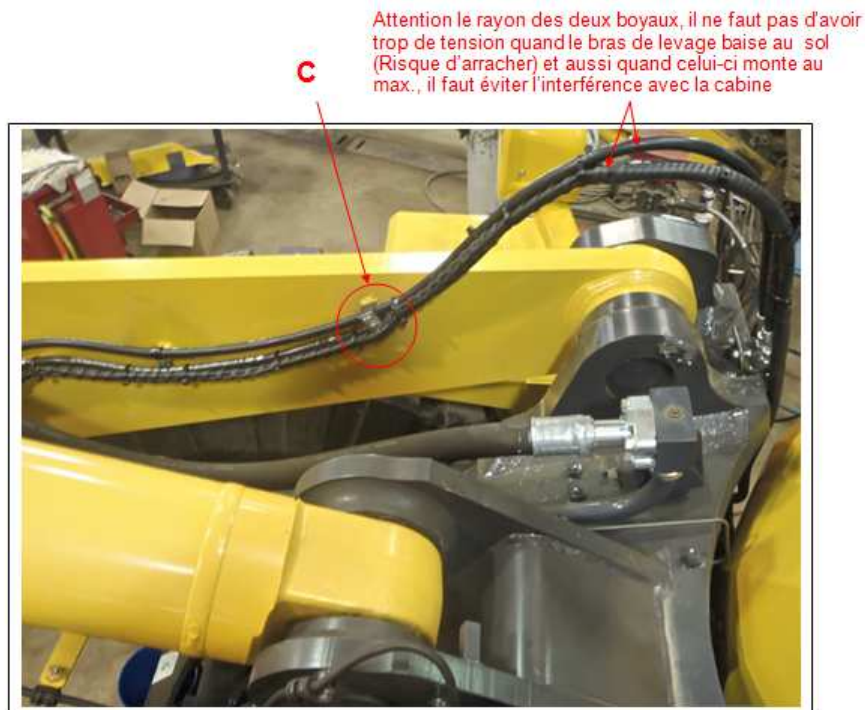
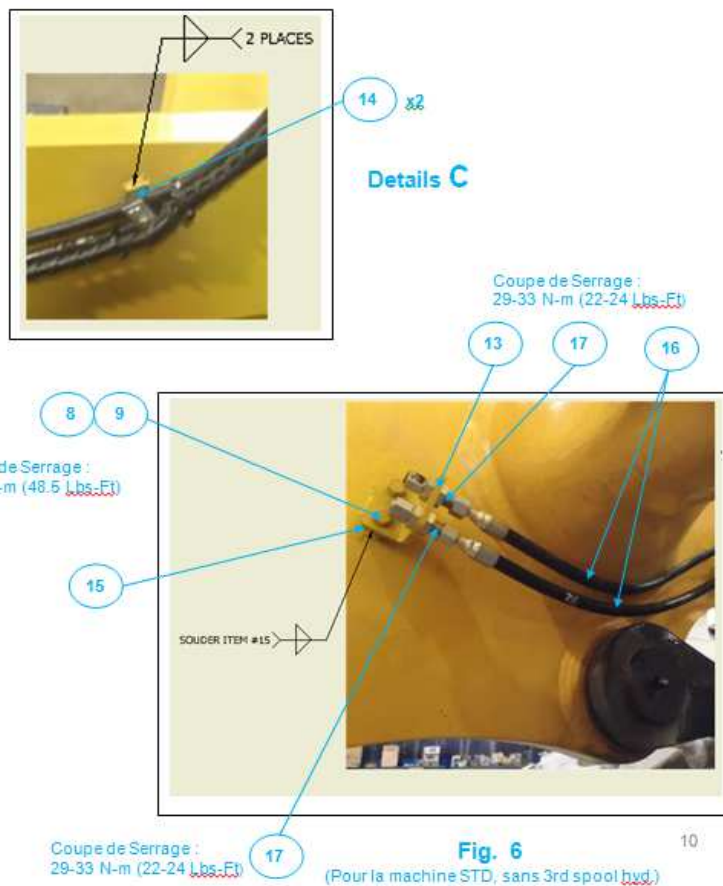
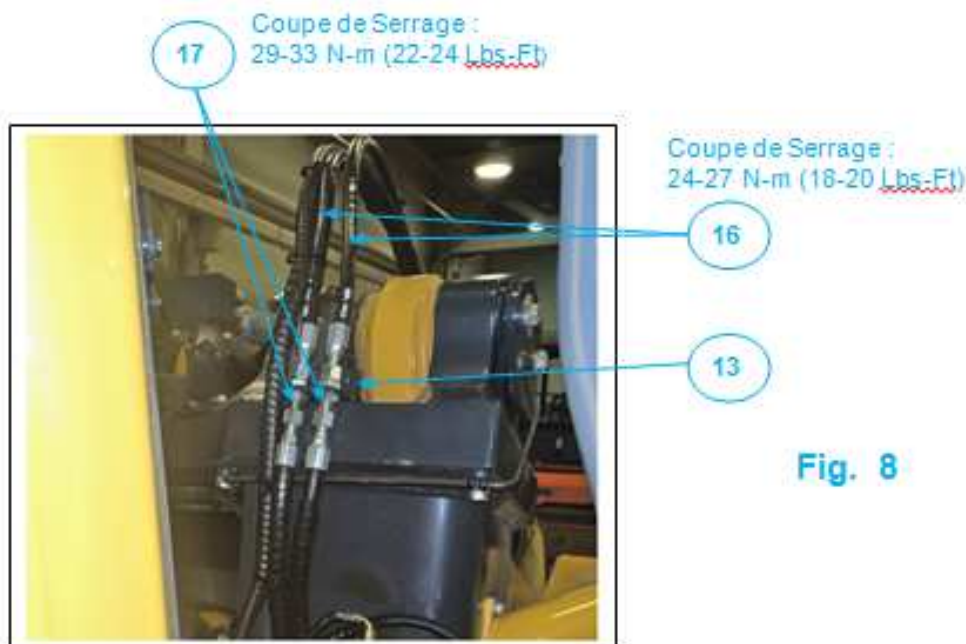


Fig. 5



Ces deux boyaux et les raccords sur l'attache rapide ne sont pas incluse dans le kit



11

- 4.10. Avant de brancher la ligne de pression " P " et le réservoir " T ", assurez-vous que la pression résiduelle dans le système hydraulique de la machine doit être enlevée préalablement avant de procéder au branchement des boyaux et des raccords pour éviter des accidents graves, voir Fig. 9 & 10

Notes : Il est interdit d'ajuster la valve sans l'autorisation parce que le fabricant a déjà fait des ajustements.



Coupe de Serrage : 29-33 N-m (22-24 Lbs-Ft) 19 T port P port 20 Coupe de Serrage : 29-33 N-m (22-24 Lbs-Ft)

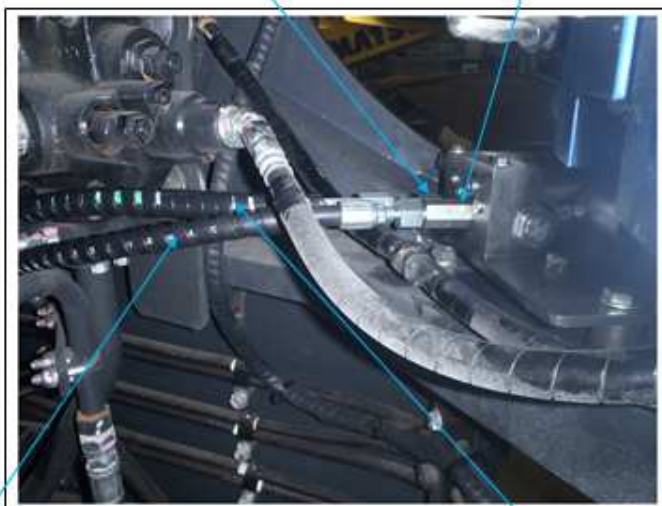


Fig. 9

(Vue à gauche au-dessous de la cabine)

22

Coupe de Serrage :
24-27 N-m (18-20 Lbs-Ft)

21

Coupe de Serrage :
24-27 N-m (18-20 Lbs-Ft)

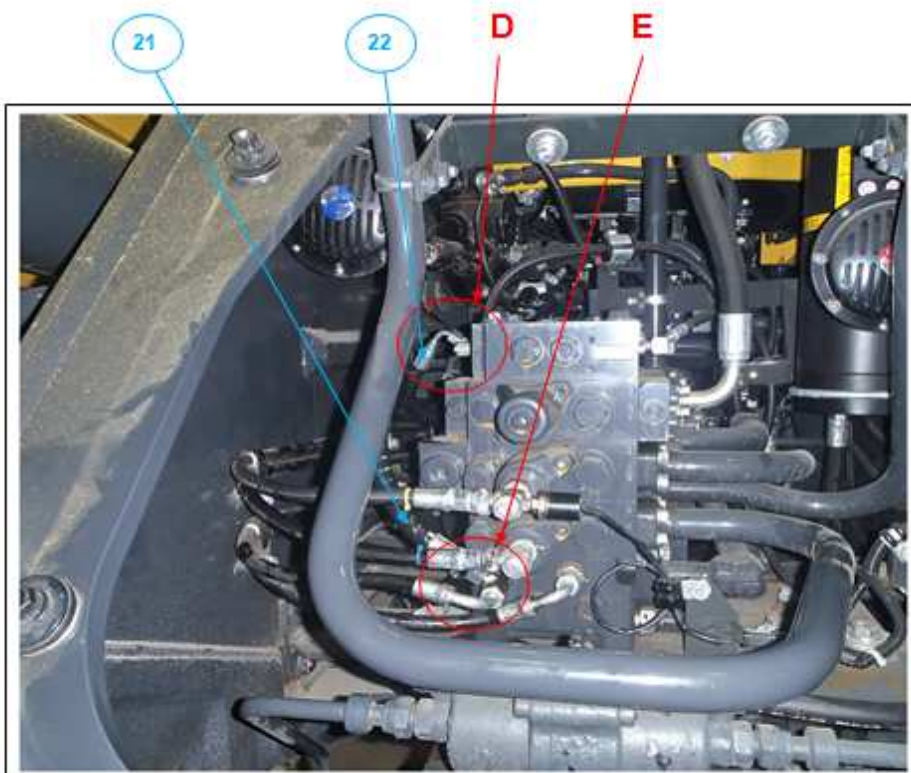


Fig.10

(Vue avant de la machine)



5. INSTALLATION LE SYSTÈME D'ÉLECTRIQUE

- 5.1. Localisez emplacement pour placer le commutateur #25 sur le couvercle de la console boîte à droite, comme montre dans Fig. 11.

Notes : Il est possible qu'il n'y pas de place pour le commutateur sur le couvercle de la console boîte à droite, dans ce cas vous pouvez installer sur une autre place à l'intérieur de la cabine et facile accès au l'opérateur.

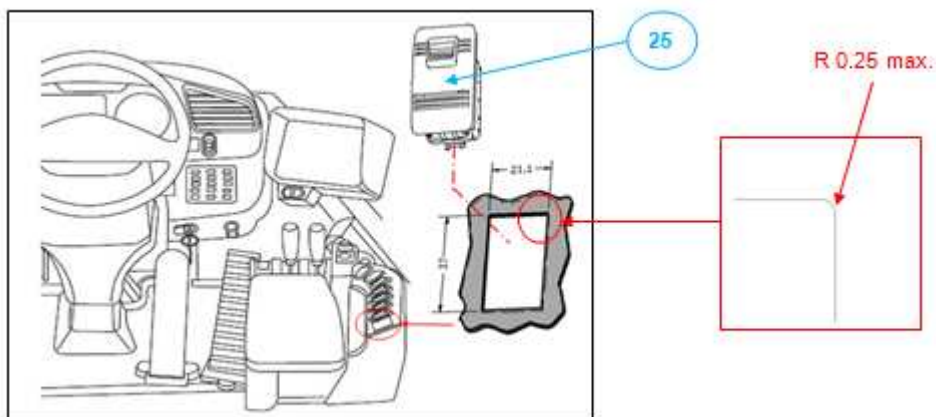


Fig. 11

- 5.2. Installer la sirène /le couvert #28 & #29, le support #27 et brancher les fils électriques comme montre dans Fig. 12, vous remarquerez qu'il ya un bout de fil n'a pas de connecteur Deutsch a deux pins (Fil #28), c'est pour facilite de passer le fil à travers le trou du plancher de la cabine, une fois l'installation est complétée, vous pouvez l'installer.

Notes:

- 1- Des fils électriques sont bien identifiés et facile à installer.
- 2- Le connecteur DT deux pins n'inclurent pas dans le kit.
- 3- Des fils électriques doivent être attache avec Ty-rap au besoin.

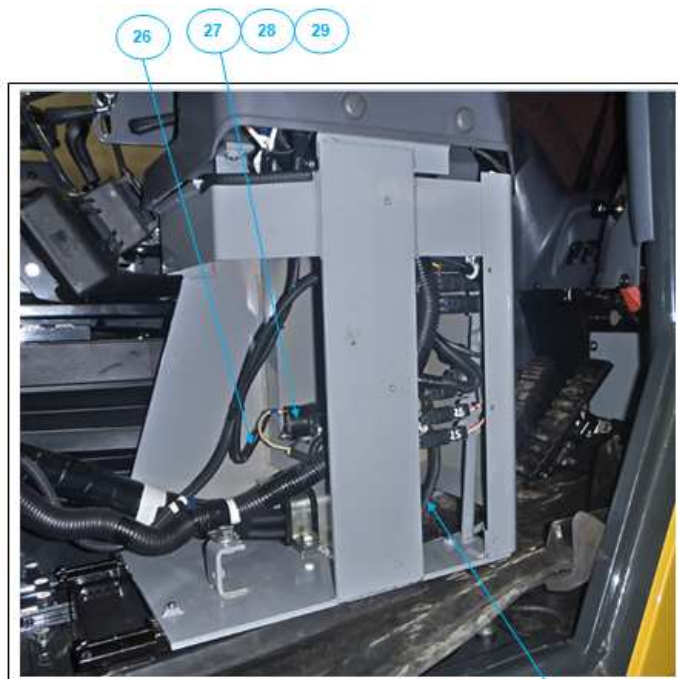


Fig. 12
(Vue dans la boîte de console à droite)

Le fil électrique va passer à travers le trou du plancher

- 5.3. Branchez le fil électrique avec le DIN connecteur (Pin #1 positive et pin #2 est négative), voir Fig. 13.



Fig. 13
(Vue au-dessous de la cabine à droite)

Le DIN connecteur

6. VÉRIFICATION APRÈS L'INSTALLATION D'ACCOUPLEMENT RAPIDE HYDRAULIQUE

- 6.1. Vérifier les boyaux, les raccords, les fils électriques et les quincailleries, s'ils sont bien installés.
- 6.2. Démarrer la machine.
- 6.3. Baissez le bras de levage au sol et levez-le à la hauteur max., si vous voyez que le rayon de courbure des deux boyaux (#16) sont trop étirés ou / et interférence avec la cabine en tournant à gauche / droite, vous devez ajuster immédiatement pour éviter que les raccords et les boyaux se brisent, voir Fig. 14.



Fig. 14

- 6.4. Actionner le commutateur a " ON " et l'alarme sonne, le vérin entre, si ce n'est pas le cas, vous devez vérifier les connexions des fils électriques et des boyaux, peut-être ils sont inverses, voir Fig. 15.

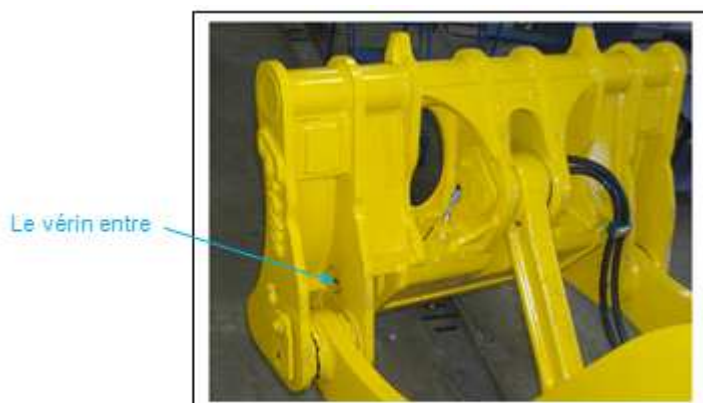


Fig. 15

Notes: Nous ne fournissons pas les boyaux en avant en raison des différents types d'attachement rapide.



ANNEXE

