



DATO CORPORATION INC.

MANUEL D'INSTALLATION

KIT KOMATSU HYDRAULIQUE POUR ATTACHE RAPIDE



MODÈLES:

-WA470-8 CHARGEUR SUR ROUE

TABLE DE MATIÈRE

1.	INTRODUCTION	3
2.	PRÉPARATION DE LA MACHINE (SI APPLICABLE)	3
3.	LISTE DES PIÈCES	4
4.	INSTALLATION	5

1. **INTRODUCTION**

Ce manuel fournit des informations générales et des recommandations nécessaires avant l'installation de l'attache rapide.

1.1. Cette installation s'applique sur les systèmes accouplement rapide de marque suivante:

- Garier
- EDF
- Craig
- RF

2. **PRÉPARATION DE LA MACHINE (SI APPLICABLE)**

2.1. Stationner la machine sur un sol plat et baisser l'outil de travail complètement sur le sol.

2.2. Arrêter le moteur et enlever la pression résiduelle dans le circuit hydraulique.

2.3. Appliquez le frein de stationnement et bloquez les roues.

2.4. Retirer la clé de l'interrupteur d'allumage jusqu'à ce que le travail est terminé.

2.5. Attacher toujours l'étiquette d'avertissement "NE PAS UTILISER" au levier de commande de l'outil de travail dans la cabine quand vous procédez à l'entretien ou installer les options spéciales. N'enlevez pas l'étiquette aussi longtemps que le travail n'est pas encore terminé, Étiquette d'avertissement, n° de référence 2010-D1-0002, voir la Fig. 1.

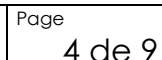


Fig. 1

2.6. Les opérateurs et le personnel d'entretien doivent lire attentivement le manuel d'utilisation et d'entretien Komatsu avant d'entretenir ou modifier la machine, consulter SMS / Komatsu district Manager avec toutes les questions de sécurité.

2.7. Si vous prévoyez travailler sous le bras de levage, assurez-vous que celui-ci doit être appuyé sur les supports conçus pour votre application dans le but d'éviter les blessures graves.

2.8. L'installation de l'attache rapide doit être effectuée par un technicien compétent.

[illegible]



4. INSTALLATION

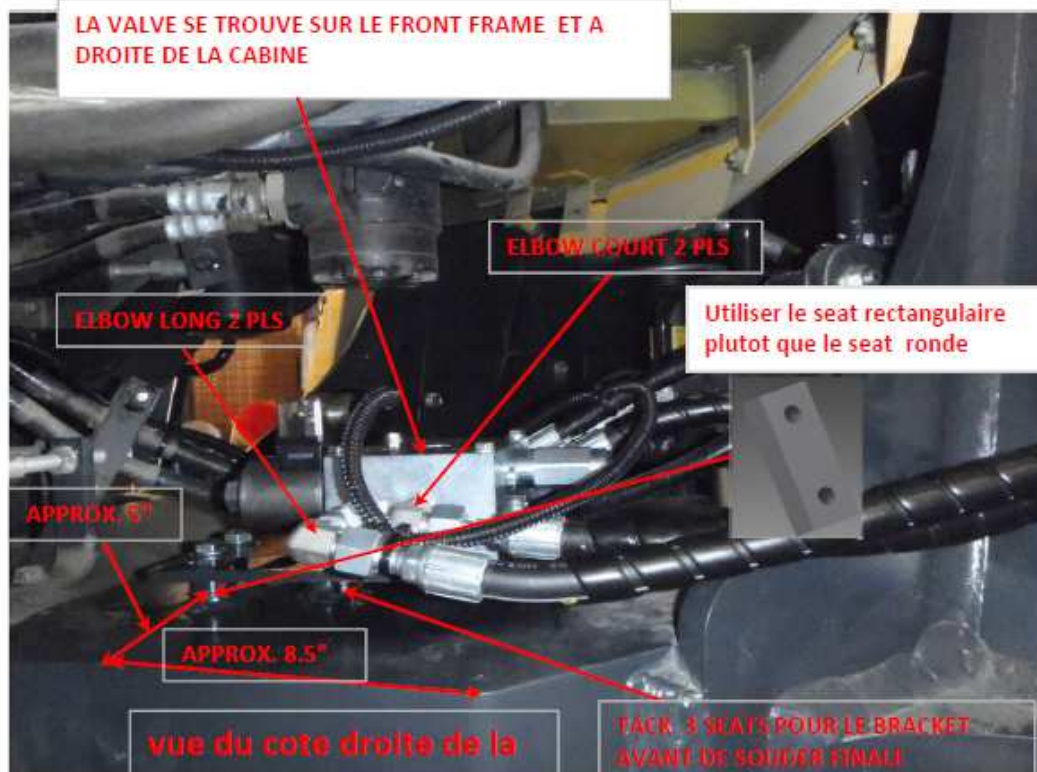




FIL ELECTRIQUE SORT VERS EN BAS DE LA CABINE

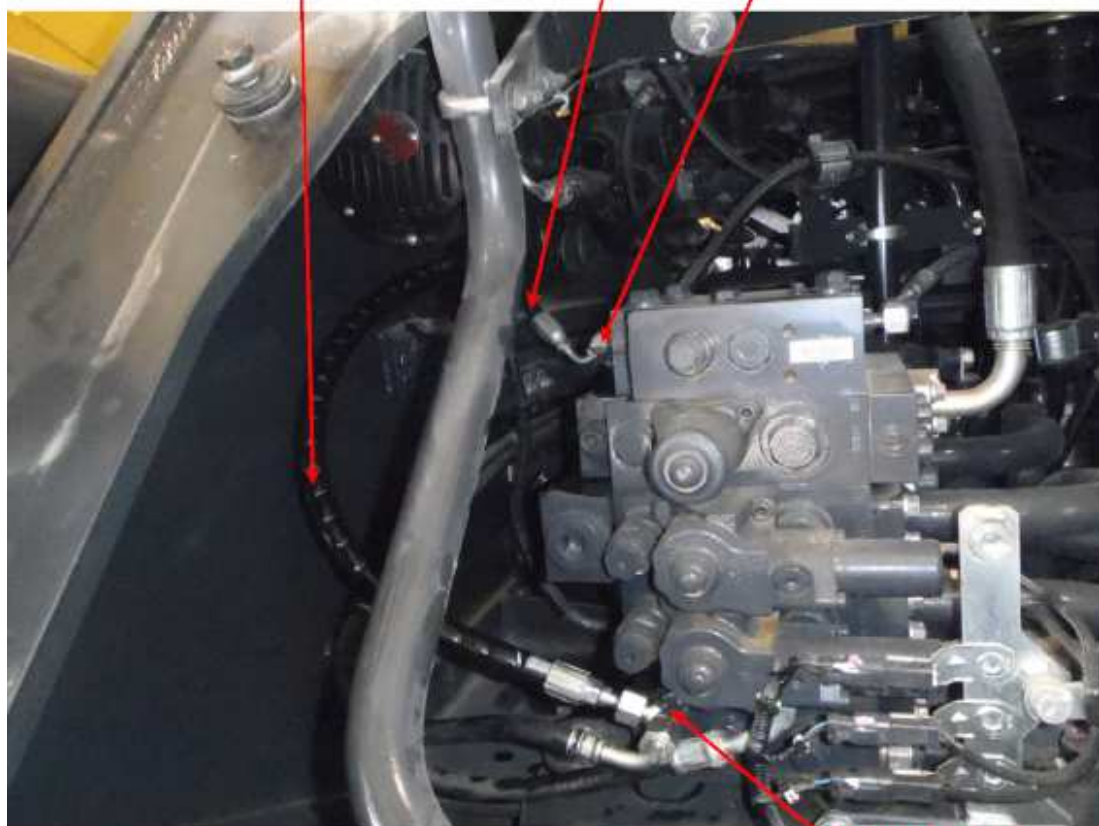


LA VALVE SE TROUVE SUR LE FRONT FRAME ET A DROITE DE LA CABINE

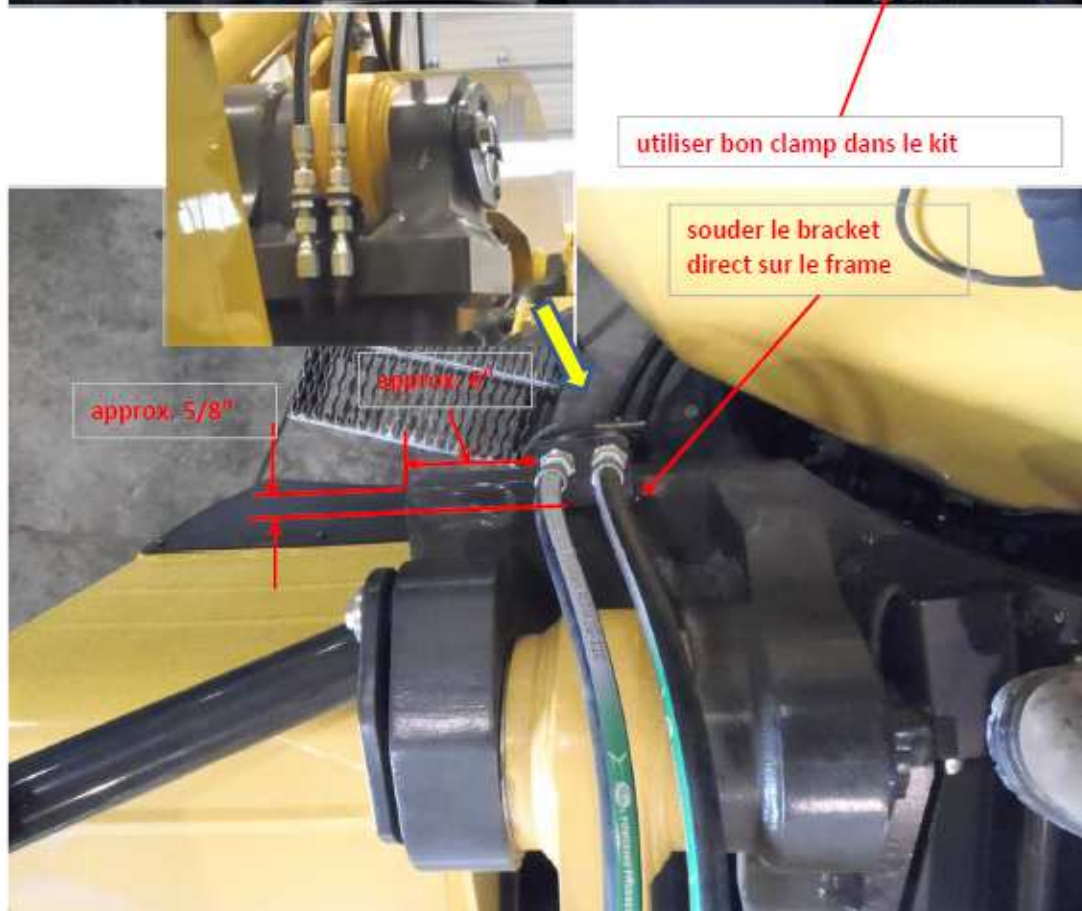
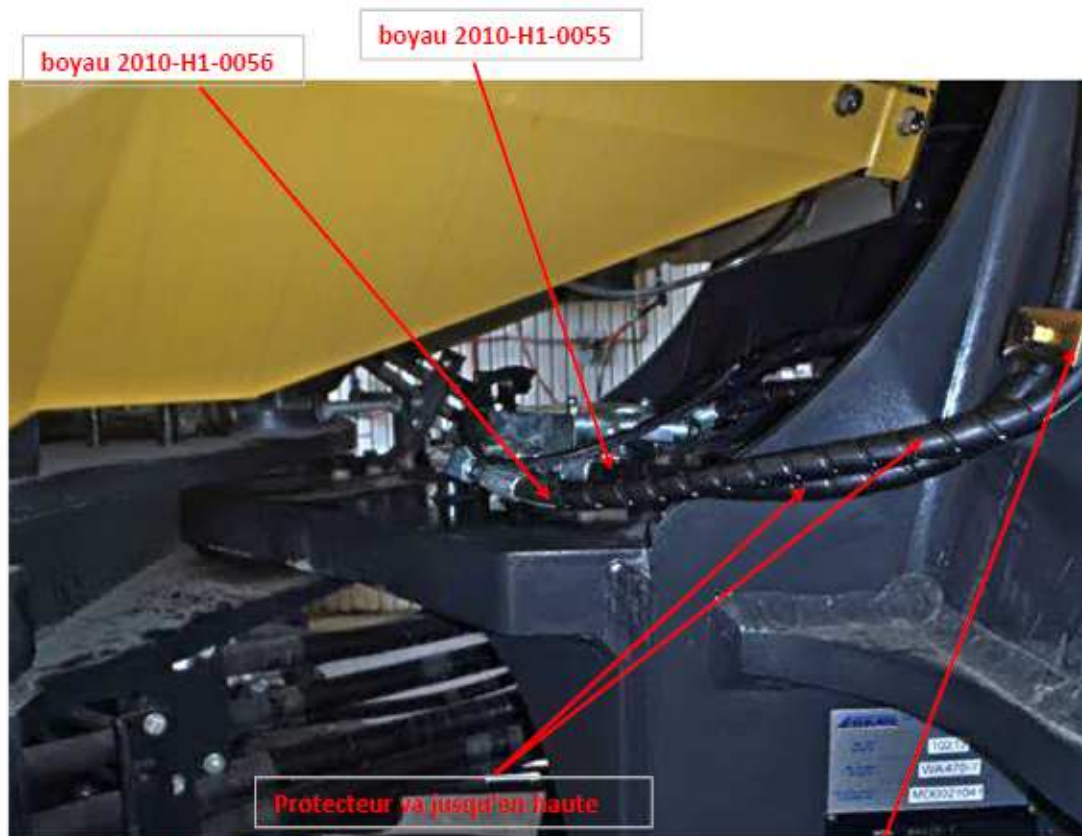




fitting T orfs -4



fitting T orfs -6





utiliser bon clamp noir dans le kit



utiliser le double clamp dans le kit
plutot les clips comme sur
machine

